# МЕТОДИКА

**И ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ОЦЕНКА**

1. **Предварителна проверка**
   1. Преди началото на подробното оценяване на офертите, комисията извършва предварителна проверка за комплектността на подадените оферти и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие.
   2. При предварителното проучване се проверява наличието на всички необходими документи за участие, съгласно Изисквания и указанията за подготовка на офертата към участниците в процедурата . При липса на някой от изискуемите документи същите се изискват допълнително или съответния участник се отстранява от по-нататъшно участие.
   3. Само Кандидати, чиито оферти отговарят на утвърдената от Възложителя “Техническа спецификация” за изпълнение на поръчката или предлагат артикули с по-добри показатели се допускат до по-нататъшна оценка.
2. **Оценка на предложенията- критерии**: *„****Оптимално съотношение качество-цена”***, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **“Комплексна оценка”** - **(КО)**, като сума от индивидуалните оценки по определените предварително показатели.

В “Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие, са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Показател – П**  (наименование) | **Относите лно тегло** | **Максима лно възможен брой точки** | **Символно обозначени е**  ( точките по показателя) |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| 1. Предложена цена – **П 1** | 30 % (0,30) | 100 | **Т ц** |
| 2. Технически. възможности **– П2** | 70 % (0,70) | 100 | **Т п** |

* **Комплексна оценка (КО)** на офертата на кандидата се изчислява по формулата: (**КО) = (П1)+ (П2)**

**КАНТИРАЩА МАШИНА И ПАКЕТО-РАЗКРОЯВАЩ ЦИРКУЛЯР**

**(П1- Показател 1) = (минимална предложена цена / цена, предложена от кандидата)**,(максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка 0.30), където

„минималната предложена цена” е най-ниската предложена цена от кандидат, допуснат до участие и класиране; „цената, предложена от кандидата” е цената, предложена от съответния кандидат за изпълнение пълния предмет на процедурата**;**

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

**С min**

**Т ц = 100 х -----------------, където :**

**C n**

* + “100” е максималните точки по показателя ;
  + “Cmin.” е най-ниската предложена цена ;
  + “Cn” е цената на n- я участник.

Точките по първия показател на n- я участник се получават по следната формула:

**П 1 = Т ц х 0,30**, където:

* + - “0,30” е относителното тегло на показателя

**(П2-Показател 2)** - “ Технически възможности ” оценка на параметрите показващи

техническите възможности на оборудването.С максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,70.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които са с технически характеристики максимално доближаващи се до изискванията на Възложителя. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблица № 1.1

Таблица № 1.1 за показател П 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Параметър** | **Показатели** | **Точки** |
| **1** | **2** | **3** |
| Кантираща машина | Офертата отговаря на всички минимални изисквания | **20 т** |
| Офертата отговаря на всички мининални изисквания и надхвърля 1 от следните посочени в техническата спецификация показатели, а именно:  Максимална дебелина на кантирания детайл: 55мм. Или повече  Скорост на подаване на детаилите: 9м/мин или повече | **35 т.** |
| Офертата отговаря на всички минимални изисквания и надхвърля следните два посочени в техническата спецификация показатели, а именно:  Максимална дебелина на кантирания детайл: 55мм. Или повече  Скорост на подаване на детаилите: 9м/мин или повече | **50** |
| Пакето-разкрояващ циркуляр | Офертата отговаря на всички минимални изисквания | **20** |
| Офертата отговаря на всички мининални изисквания и надхвърля поне 2 от посочените в техническата спецификация показатели, а именно:  Дължина на рязане: 3000 мм. или повече  Ход на бутащата греда: 3000 мм. или повече  Скорост на разане: 55 м. мин или повече  Скорост на бутащата греда: 55 м.или повече | **35** |
| Офертата отговаря на всички мининални изисквания и надхвърля поне 3 от посочените в техническата спецификация показатели, а именно:  Дължина на рязане: 3000 мм. или повече  Ход на бутащата греда: 3000 мм. или повече  Скорост на разане: 55 м. мин или повече  Скорост на бутащата греда: 55 м. или повече | **50** |
| Максимално възможни точки по показател  “ Технически възможности на оборудването ” **– Т с** | | **100** |

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула: П 2 = Т п х 0,70, където:

* + - “0,70” е относителното тегло на показателя.

1. **Класиране на офертите**

* Оценяването на офертите се извършва по горепосочените показатели;
* **Комплексната оценка (КО)** се изчислява по формулата: (**КО) = (П1) + (П2)**
* Офертата получила най-висока комплексна оценка (**КО)**, се класира на първо място.
* Ако има участници в процедурата получили еднакви общи оценки, на първо място се класира кандидатът, предложил най-ниска цена. В случай че и след това има кандидати с равни комплексни оценки, то за изпълнител да бъде избран кандидатът, с по-висока оценка по показател „технически възможности“.